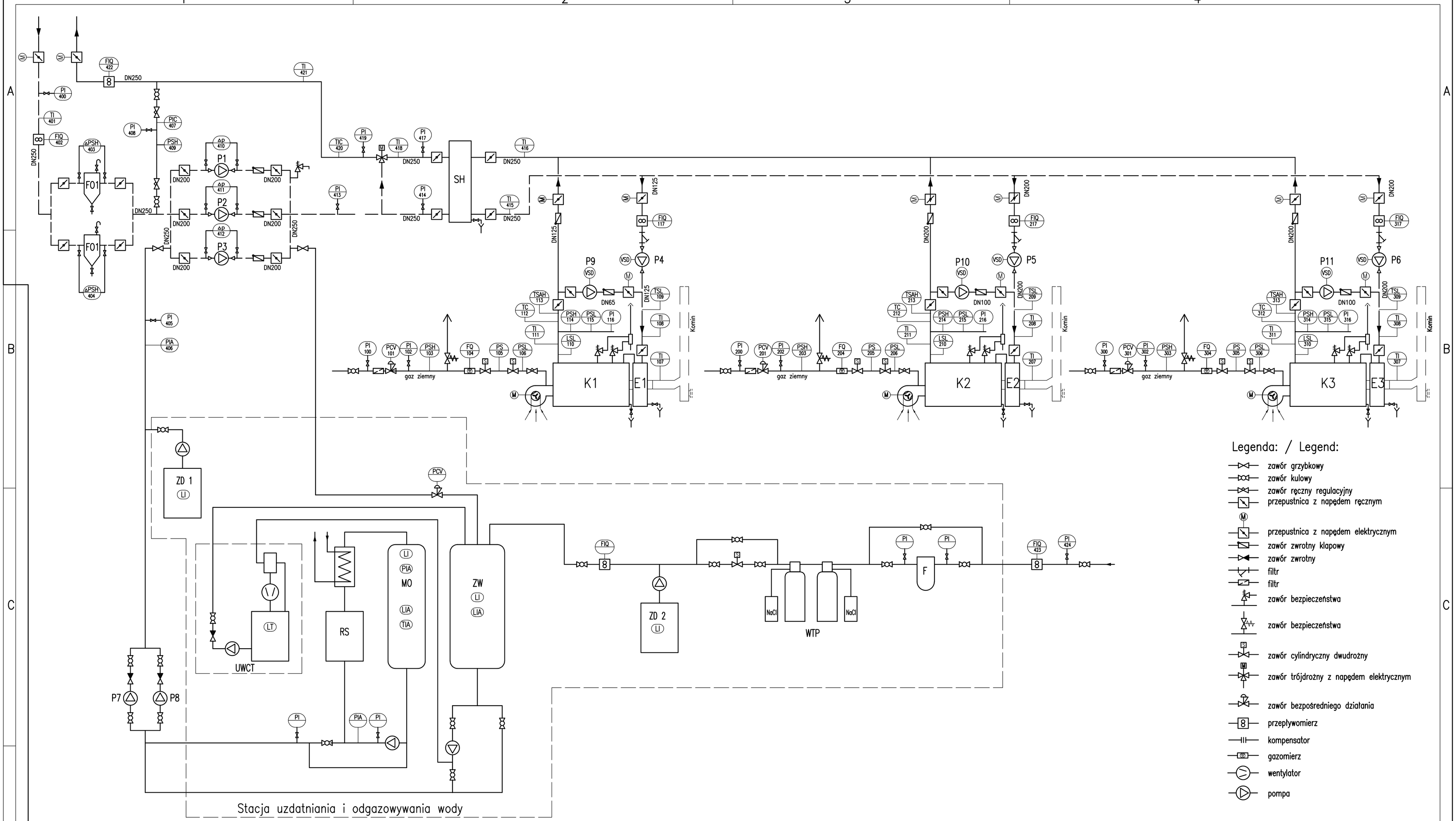

K1
Kocioł wodny
Moc cieplna – 3MW
Temperatura – 130°C/80°C
Gaz ziemny GZ50

K2; K3
Kocioł wodny
Moc cieplna – 6MW
Temperatura – 130°C/80°C
Gaz ziemny GZ50

E1
Ekonomizer
kotła K1

E2; E3
Ekonomizer
kotła K2; K3

P1÷P3
Pompa cyrkulacyjna wody sieciowej
Wydajność – 140 m3/h
Wysokość podnoszenia – 65m
Temperatura – 130°C

P4
Pompa cyrkulacyjna kotła (3MW)
Wydajność – 70 m3/h
Wysokość podnoszenia – 8m
Temperatura – 130°C

P5; P6
Pompa cyrkulacyjna kotła (6MW)
Wydajność – 140 m3/h
Wysokość podnoszenia – 8m
Temperatura – 130°C

P7; P8
Pompa stabilizująco – uzupełniająca
Wydajność – 6 m3/h
Wysokość podnoszenia – 45m
Temperatura – 20°C

P9
Pompa mieszająca
kotła K1
Wydajność – 21 m3/h
Wysokość podnoszenia – 4m

P10; P11
Pompa mieszająca
kotła K2; K3
Wydajność – 41 m3/h
Wysokość podnoszenia – 4m

F01; F02
Filtroodmulnik
Wydajność – 140 m3/h
Temperatura – 150°C

SH
Sprzęgło hydrauliczne
Przepływ – 280 m3/h
Ciśnienie dopuszczalne PS 10 bar

MO
Moduł odgazowania

RS
System regulacji

WTP
Stacja zmiękczania

UWCT
Zespół pompy próżniowej

ZW
Zbiornik wody
V=10m3

ZD1, ZD2
Dozownik chemikaliów
V=60L

Załącznik nr 1

Schemat technologiczny kotłowni

format – A2